

MORTERO DE REPARACIÓN DE ALTA RESISTENCIA INICIAL

Fecha: Julio de 2010

Revisión.01

CARACTERÍSTICA FÍSICA:

Apariencia: Polvo gris.
Densidad aparente: $1,6 \pm 0,10 \text{ gr/cm}^3$

DESCRIPCIÓN:

REPARCROM AR 350 es un producto cementicio, diseñado con áridos de cuarzo y aditivos especiales. Su composición permite alcanzar alta resistencia a la compresión durante las primeras horas desde su preparación.

PROPIEDADES:

- **REPARCROM AR 350** es un mortero de reparación estructural de fraguado rápido.
- **REPARCROM AR 350** es un producto de un componente que reacciona con agua, generando un mortero fluido semi-nivelante que facilita su colocación y terminación.
- **REPARCROM AR 350** puede ser aplicado en superficies horizontales de baja pendiente.
- **REPARCROM AR 350** puede ser preparado y aplicado en un rango de temperatura entre 10 y 30 °C, entregando entre 15 y 30 minutos de trabajabilidad para su colocación.

Resistencia a Compresión	
Edad	MPa
6 horas	> 25
24 horas	> 35
28 días	> 60

USOS O APLICACIONES:

REPARCROM AR 350 puede ser utilizado:

- En reparación de estructuras de hormigón.
 - Reparación de pisos industriales o áreas de circulación expuestas a tránsito pesado.
 - En gradas exteriores e interiores.
 - Pisos de talleres, bodegas, garajes, escuelas, estacionamientos, etc.
 - En áreas no horizontales debe ser usado con moldajes previamente instalados antes de verter el mortero.
- En reparación de cámaras de alcantarillado y elementos similares.

MODO DE EMPLEO:

REPARCROM AR 350 se prepara en un mezclador limpio tipo trompo y de preferencia usando un mínimo de dos sacos, salvo que el tamaño del

mezclador permita usar una menor cantidad, sin producir segregación del producto.

La superficie a reparar debe ser preparada eliminando todo material suelto, débil o dañado producto de la corrosión del acero de refuerzo. El acero debe ser tratado o reemplazado previamente para asegurar el saneamiento completo de la reparación.

Toda reparación o recubrimiento previo debe ser eliminado y la superficie de reparación debe estar rugosa y húmeda. En superficies horizontales, los bordes de la reparación deben ser preparados para que actúen como moldes para el mortero **REPARCROM AR 350**.

Para el acabado final se recomienda el uso de llanas metálicas, se debe evitar sobre trabajar la superficie.

Una vez realizada la terminación es necesario efectuar un buen proceso de curado, siendo recomendable el uso de membrana de curado tipo **CURCROM A**, **CURCROM P** ó **CURCROM S**.

REPARCROM AR 350 puede ser mezclado con gravilla limpia de 10 mm de tamaño máximo, en una proporción no superior a 40% del peso del mortero.

INSTRUCCIÓN DE MEZCLADO

Procedimiento normal de mezcla para trompo mezclador de hormigón o mortero.

Pre-humedezca el mezclador con agua y drene todo el exceso de ella (lejos del área de reparación).

Comience el mezclado – **REPARCROM AR 350** requiere de 3,85 litros de agua por cada unidad de 25 kg (15 a 16% en peso de agua). Agregue inicialmente sólo 3,0 litros de agua al recipiente de mezcla.

Agregue las unidades pre-definidas de **REPARCROM AR 350** y mezcle un minuto.

Agregue los 0,85 litros de agua de mezcla restante por unidad de 25 kg de **REPARCROM AR 350**.

Mezcle por 4 minutos adicionales o un total de 5 minutos.

Vierta todo el contenido del mortero preparado en el área de reparación.

Ayude con una espátula el llenado de todos los rincones y ángulos de la zona de reparación. Efectúe la terminación requerida con platocho o llana.

Limpie el mezclador o repita el proceso para la cachada siguiente.

Efectúe un curado apropiado del área reparada y proteja por el tiempo necesario para dar a tránsito la zona reparada.

LIMITACIONES

No recomendable en temperaturas bajo 10 °C o sobre 35 °C. (Contacte a su asesor en **CROMCRET** para temperaturas bajo 10 °C).

No se recomienda bombear.

CROMCRET se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar según las condiciones de aplicación o por otros factores.

REPARCROM AR 350



MORTERO DE REPARACIÓN DE ALTA RESISTENCIA INICIAL

Fecha: Julio de 2010

Revisión.01

APLICACIÓN Y TERMINACIÓN

La superficie del hormigón base debe estar húmeda (SSS) sin agua libre.

Los tiempos de mezcla están basados en la temperatura ambiente, tipo de áridos y cantidad total de agua.

Los tiempos de mezcla están influenciados por la temperatura de la superficie y el perfil de la reparación.

El espesor mínimo del perfil es de 20 mm. No hay restricciones asociadas a la profundidad del perfil de reparación.

Para un mejor resultado, es recomendada una colocación monolítica del material de reparación. Mantenga un espesor mínimo de 25 mm (1 pulgada) si desea colocar en capas el material de reparación. Las colocaciones o vertidos posteriores deben ser efectuados antes de alcanzar el fraguado final de la capa previa.

Después del fraguado inicial se puede aplicar una terminación de escobillado. Después del fraguado final, el material puede ser cortado con sierra, perforado, arenado o pulido.

No agregue más agua que la recomendada. La adición de agua a la superficie de la reparación afectará negativamente las propiedades finales del material.

Después de agregar el agua de mezcla a 20 °C se permite dar a tránsito con ruedas en 4 horas y en 3 horas para tránsito peatonal.

Todas las juntas previamente existentes deben ser re-establecidas dentro de 6 horas del fraguado final.

Limpie todas las herramientas y equipos con agua antes que el material alcance el fraguado final.

PRECAUCIONES:

- Se recomienda el uso con guantes, mascarillas y lentes de seguridad.
- Mantener el envase cerrado y en lugar fresco.
- evitar el contacto con la piel y ojos (en caso contrario, lavar con abundante agua).
- proteja el producto de temperaturas extremas.
- no ingerir.

ENVASES:

- Sacos 25 kg.

DURACIÓN:

6 meses en envase original cerrado, en un lugar fresco y seco.

Las fichas técnicas y hojas de seguridad de los productos **CROMCRET** pueden ser modificadas sin previo aviso. Visite nuestra página Web www.cromcret.cl para consultar la última versión.

Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar según las condiciones de aplicación o por otros factores. Por esto recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo.

EJEMPLO DE REPARACIÓN DE CÁMARA DE ALCANTARILLADO.



Foto 1. Área de reparación.



Foto 2. Serrado del área.



Foto 3. Limpieza y cubicación.



Foto 4. Mezclado de **REPARCROM AR 350**.



Foto 5. Enladrillado de base.



Foto 6. Relleno con **REPARCROM AR 350**.



Foto 7. Terminación de superficie.



Foto 6. Puesta en tránsito.

CROMCRET se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar según las condiciones de aplicación o por otros factores.