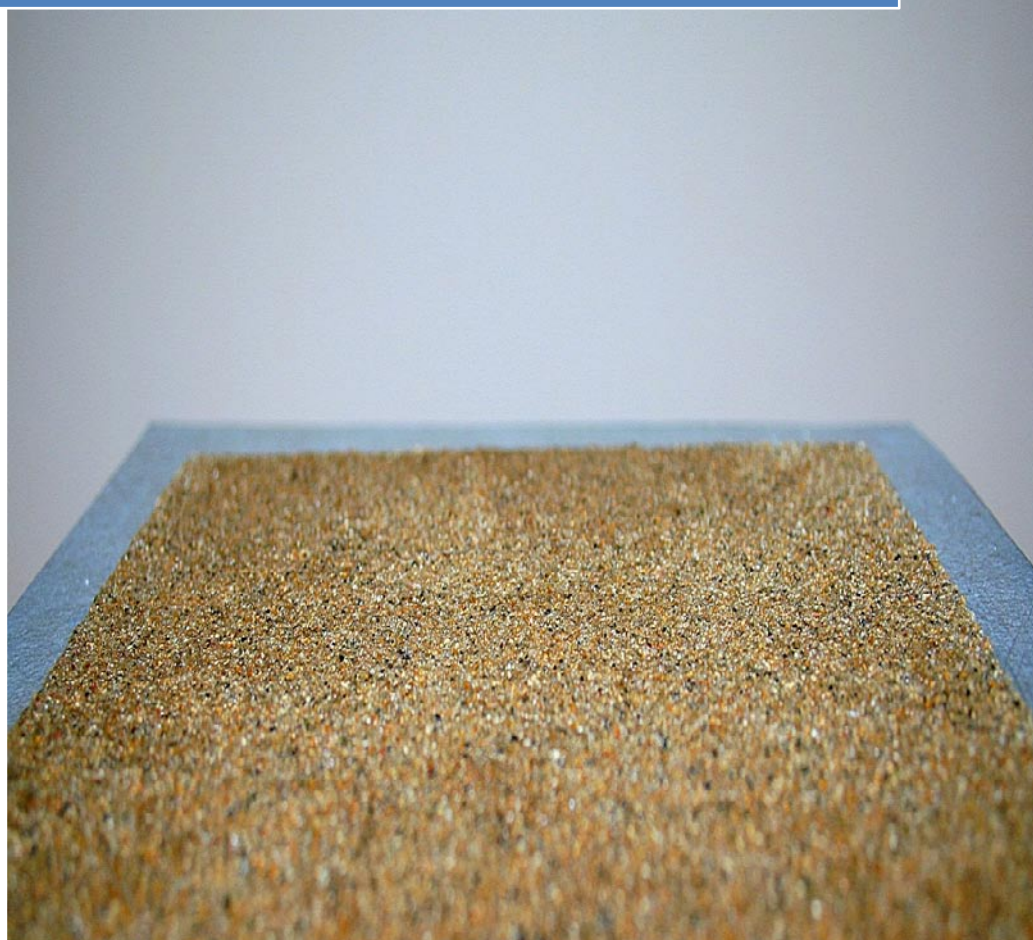




MANUAL DE REPARACIÓN Y PROTECCIÓN DE PISOS INDUSTRIALES
INDUSTRIA: *FRIGORÍFICOS*



**MATERIALES Y SERVICIOS PARA LA
CONSTRUCCIÓN CROM S.A.**

DR. AMADOR NEGhme 03639-MÓDULO 9
LA PINTANA-SANTIAGO-CHILE

Fono: 56 2 759 2447

Fax: 562 759 2444

www.cromcret.cl

Las soluciones propuestas para obra nueva o reconstrucción y para obra existente, tienen el carácter de orientativas. Las condiciones particulares de la industria definirán las características de la protección más adecuada (producto y espesor).

Previo a la aplicación de un mortero epóxico, el hormigón base debe estar seco, tanto superficial como interiormente.

Dadas los requerimientos de la superficie, es factible recurrir a una variedad de protecciones superficiales que pueden satisfacer cabalmente dichos requisitos, tal como sucede con las protecciones de origen epóxico cuando están sometidas solo a desgaste. Sin embargo, las soluciones propuestas se han concebido de modo que satisfaciendo los requisitos impuestos, ofrezcan un menor costo inicial. No obstante lo anterior, en aquellas zonas donde impere la condición de un servicio continuo (mínima interrupción), no necesariamente sometidas a ataque químico o que deban poseer características sanitarias o estériles, se puede optar por soluciones basadas en resinas poliméricas como las de origen epóxico, las cuales por naturaleza cumplen con estas condiciones.

En aquellas zonas donde además primen factores estéticos, se puede recurrir a productos pigmentados.

Previo a colocar el material de reparación, el piso debe prepararse adecuadamente:

- Se debe realizar un análisis minucioso con el fin de detectar fisuras o grietas como también juntas en mal estado, siendo imperativo el tratamiento adecuado de éstas.
- La base deberá estar libre de polvo, partículas sueltas, grasas, aceite, membranas de curado u otras materias que impidan una buena adherencia. Su textura deberá ser rugosa, para favorecer la adherencia. En el caso de aplicación de productos de origen epóxico, deberá además estar seca.

Para la proposición de los productos de reparación se ha considerado lo siguiente:

- Que estos satisfagan los requisitos de la superficie.
- Que sea posible disponer de productos de rápida puesta en servicio.
- Que la elección se efectúe de acuerdo al espesor del material a reparar (cabe destacar que las características de ciertos productos, tales como consistencia y/o rápido endurecimiento, los limitan en algunas aplicaciones, por ejemplo: en grandes extensiones, para otorgarle al piso determinada textura, etc.)

Un correcto diseño y construcción de las juntas en relación a espaciamiento y sellos, es fundamental en la vida útil del piso. Entre los productos de sello de **CROMCRET** se encuentran:

CROMSELLO PU 40: Masilla de poliuretano

CROMSELLO PU 20: Masilla de poliuretano blanda

INDUSTRIA: FRIGORÍFICOS

TIPO DE ZONA

ANTECÁMARA

CARACTERÍSTICAS GENERALES DE LA ZONA

EXPOSICIÓN HUMEDAD	CARACTERÍSTICA DE USO	REQUISITOS SUPERFICIE
Baja, solo lavado esporádico.	Tránsito frecuente de grúas horquillas y transpaletas. Arrastre de pallets. Temperatura de operación aprox. 0 °C.	Resistencia al desgaste moderado a fuerte. Superficie lisa y de fácil limpieza.

CARACTERÍSTICAS DEL HORMIGÓN

ESPELOR MÍNIMO (cm)	R ₂₈ (kgf/cm ²)
15	350

TIPO DE OBRA

OBRA NUEVA O RECONSTRUCCIÓN

PRODUCTOS PROPUESTOS	DOSIS
DRYCROM: Endurecedor cementicio.	6 kg/m ²

OBRA EXISTENTE

PRODUCTOS PROPUESTOS	ESPELOR RECOMENDADO
REPARCROM AR 350: mortero de alta resistencia para parches muy rápidos (admite tránsito pesado entre 3-4 horas a 22 °C).	13 - 203 mm
TOP-CROM® Extra: Mortero cementicio modificado con látex y microsilica, de elevadas resistencias mecánicas, diseñado como un recubrimiento para pisos.	1,5 a 12 mm
CROMCRET®-TOP: Mortero cementicio modificado con látex y microsilica, de elevadas resistencias mecánicas, diseñado como un recubrimiento para pisos.	12 a 50 mm
SISTEMA TOPCROM 1 + TOPCROM 2:	
TOPCROM 1: Mortero autonivelante para nivelación de superficie irregulares y/o sellante de tratamiento de TOPCROM 2 .	desde 1mm
TOPCROM 2: Mortero tixotrópico para reparación de pisos con desgaste.	2 - 6 mm, aplicado en capas

INDUSTRIA: FRIGORÍFICOS

SISTEMA DE PROTECCIÓN	

TIPO DE ZONA	CÁMARA DE FRÍO		
CARACTERÍSTICAS GENERALES DE LA ZONA	EXPOSICIÓN HUMEDAD Baja, solo lavado esporádico.	CARACTERÍSTICA DE USO Tránsito frecuente de grúas horquillas y transpaletas. Arrastre de pallets. Temperatura de operación aprox. 0 °C.	REQUISITOS SUPERFICIE Resistencia al desgaste moderado a fuerte. Superficie lisa y de fácil limpieza.
CARACTERÍSTICAS DEL HORMIGÓN	ESPESOR MÍNIMO (cm) 15		R₂₈(kgf/cm²) 350
TIPO DE OBRA	SISTEMA DE PROTECCIÓN		
OBRA NUEVA O RECONSTRUCCIÓN	PRODUCTOS PROPUESTOS DRYCROM: Endurecedor cementicio.		DOSIS 6 kg/m ²
OBRA EXISTENTE	PRODUCTOS PROPUESTOS REPARCROM AR 350: mortero de alta resistencia para parches muy rápidos (admite tránsito pesado entre 3-4 horas a 22 °C). CROM® Epoxi LT Mortar: Mortero epóxico formulado para ser aplicado como revestimiento y/o reparación de superficies en zonas donde la colocación se realice a temperaturas ambientales bajas. Nota: Se recomienda que la temperatura del recinto se mantenga constante, y en caso de cambio, que esta se realice en forma gradual (para obra nueva o existente). CROM® Epoxi LT Mortar es un producto epóxico que reacciona entre sus componentes a baja temperatura, sin embargo, igualmente es necesario ambientar el área de trabajo a una temperatura de a lo menos 5 °C y constante durante 24 horas.		ESPESOR RECOMENDADO 13 - 203 mm 2 - 4 mm

TIPO DE ZONA	CIRCULACIÓN		
CARACTERÍSTICAS GENERALES DE LA ZONA	EXPOSICIÓN HUMEDAD Baja, solo lavado esporádico.	CARACTERÍSTICA DE USO Tránsito de transpaletas y grúas horquillas.	REQUISITOS SUPERFICIE Resistencia al desgaste suave o moderado.
CARACTERÍSTICAS DEL HORMIGÓN	ESPELOR MÍNIMO (cm) 13		R₂₈(kgf/cm²) 300
TIPO DE OBRA	SISTEMA DE PROTECCIÓN		
OBRA NUEVA O RECONSTRUCCIÓN	PRODUCTOS PROPUESTOS DRYCROM: Endurecedor cementicio. CROM® Epoxi 110: Impregnación endurecedora y selladora base epóxica. SELLACROM A: Impregnación endurecedora y selladora base acrílica. Dependiendo del grado de desgaste, los productos CROM® Epoxi 110 y SELLACROM A , requerirán de aplicaciones periódicas	DOSIS 5 kg/m ² 400 - 500 g/m ² 150 - 250 g/m ²	
OBRA EXISTENTE	PRODUCTOS PROPUESTOS REPARCROM AR 350: mortero de alta resistencia para parches muy rápidos (admite tránsito pesado entre 3-4 horas a 22 °C). SISTEMA TOPCROM 1 + TOPCROM 2: TOPCROM 1: Mortero autonivelante para nivelación de superficie irregulares y/o sellante de tratamiento de TOPCROM 2 . TOPCROM 2: Mortero tixotrópico para reparación de pisos con desgaste. REPARCROM AR: Mortero cementicio de reparación y/o nivelación de superficies.	ESPELOR RECOMENDADO 13 - 203 mm desde 1mm 2 - 6 mm, aplicado en capas 15 - 35 mm	

TIPO DE ZONA

SERVICIOS: TALLER MECÁNICO

CARACTERÍSTICAS GENERALES DE LA ZONA

EXPOSICIÓN HUMEDAD	CARACTERÍSTICA DE USO	REQUISITOS SUPERFICIE
Baja, solo lavado esporádico.	Tránsito de grúas horquillas. Derrames de aceites y grasas.	Resistencia al desgaste suave a moderado. Superficie densa, resistente a la penetración de aceites y grasas. Fácil limpieza.

CARACTERÍSTICAS DEL HORMIGÓN

ESPESOR MÍNIMO (cm)	R ₂₈ (kgf/cm ²)
13	300

TIPO DE OBRA

SISTEMA DE PROTECCIÓN

OBRA NUEVA O RECONSTRUCCIÓN

PRODUCTOS PROPUESTOS	DOSIS
DRYCROM: Endurecedor cementicio.	4 kg/m ²
CROM® Epoxi 110: Impregnación endurecedora y selladora base epóxico.	400 - 500 g/m ²
SELLACROM A: Impregnación endurecedora y selladora base acrílica.	150 - 250 g/m ²
Dependiendo del grado de desgaste los productos CROM Epoxi 110 y SELLACROM A requerirán de aplicaciones periódicas.	

OBRA EXISTENTE

PRODUCTOS PROPUESTOS	ESPESOR RECOMENDADO
REPARCROM AR 350: mortero de alta resistencia para parches muy rápidos (admite tránsito pesado entre 3-4 horas a 22 °C).	13 - 203 mm
SISTEMA TOPCROM 1 + TOPCROM 2:	
TOPCROM 1: Mortero autonivelante para nivelación de superficie irregulares y/o sellante de tratamiento de TOPCROM 2 .	desde 1mm
TOPCROM 2: Mortero tixotrópico para reparación de pisos con desgaste.	2 - 6 mm, aplicado en capas
REPARCROM AR: Mortero cementicio de reparación y/o nivelación de superficies.	15 - 35 mm.

TIPO DE ZONA

SERVICIOS: LAVADO DE EQUIPOS

CARACTERÍSTICAS GENERALES DE LA ZONA

EXPOSICIÓN HUMEDAD	CARACTERÍSTICA DE USO	REQUISITOS SUPERFICIE
Alta, presencia permanente de agua.	Tránsito grúas horquillas.	Resistencia al desgaste suave a moderado. Superficie antideslizante e impermeable.

CARACTERÍSTICAS DEL HORMIGÓN

ESPESOR MÍNIMO (cm)	R ₂₈ (kgf/cm ²)
13	300

TIPO DE OBRA

SISTEMA DE PROTECCIÓN

OBRA NUEVA O RECONSTRUCCIÓN

PRODUCTOS PROPUESTOS	DOSIS
DRYCROM: Endurecedor cementicio.	4 kg/m ²
CROM® Epoxi 110: Impregnación endurecedora y selladora base epóxico.	400 - 500 g/m ²
SELLACROM A: Impregnación endurecedora y selladora base acrílica.	150 - 250 g/m ²
Dependiendo del grado de desgaste los productos CROM Epoxi 110 y SELLACROM A requerirán de aplicaciones periódicas.	

OBRA EXISTENTE

PRODUCTOS PROPUESTOS	ESPESOR RECOMENDADO
REPARCROM AR 350: mortero de alta resistencia para parches muy rápidos (admite tránsito pesado entre 3-4 horas a 22 °C).	13 - 203 mm
SISTEMA TOPCROM 1 + TOPCROM 2:	
TOPCROM 1: Mortero autonivelante para nivelación de superficie irregulares y/o sellante de tratamiento de TOPCROM 2 .	desde 1mm
TOPCROM 2: Mortero tixotrópico para reparación de pisos con desgaste.	2 - 6 mm, aplicado en capas
REPARCROM AR: Mortero cementicio de reparación y/o nivelación de superficies.	15 - 35 mm.

INDUSTRIA: FRIGORÍFICOS