

## CARACTERÍSTICA FÍSICA:

Apariencia Mortero polimérico de tres componentes (colores).  
Densidad  $1,5 \pm 0,1$  Kg/L  
(mezcla de componentes A,B y C)

## DESCRIPCIÓN:

**CROM Epoxi 231** es un mortero auto nivelante de tres componentes, en base a resina epóxica, endurecedor de amina y material inerte, sin solventes, utilizado como mortero de recubrimiento de superficies que estén expuestas a sollicitaciones de cargas altas, abrasión, ataques químicos, etc.

## PROPIEDADES:

**CROM Epoxi 231**, después de mezclar completamente sus tres componentes, es un producto tipo mortero polimérico fluido, de excelente adherencia sobre superficies de hormigón.

**CROM Epoxi 231**, en estado fresco y dado su consistencia, es fácilmente aplicado sobre superficies de hormigón previamente preparadas, permitiendo una terminación superficial brillante de gran lisura, entregando alta resistencia a compresión, flexotracción, desgaste e impacto.

**CROM Epoxi 231** endurecido es estructuralmente de gran solidez y resistencia química a soluciones ácidas, básicas, salinas y aceites e hidrocarburos alifáticos.

**CROM Epoxi 231** mantiene sus propiedades en un rango de temperatura entre  $-20$  °C y  $+100$  °C en ambiente seco y hasta  $+50$  °C en ambiente húmedo.

## USOS O APLICACIONES:

**CROM Epoxi 231** es recomendado para ser utilizado como:

- Revestimiento de losas y pavimentos sometidos a sollicitación de tráfico de grúas horquilla, transpalet, camiones y vehículos pesados.
- Revestimientos de pavimentos sometidos a agentes químicos agresivos.

- Es aplicable en losas de plantas de producción de alimentos.
- Es aplicable en losas de bodegas de acopio de materiales.
- **CROM Epoxi 231** es aplicado como revestimiento, en superficies de hormigón, tales como estacionamientos, losas en industrias, laboratorios, hangares, estaciones de servicio, etc.

La aplicación de **CROM Epoxi 231** debe ser efectuada en un ambiente de baja humedad y temperatura superior a  $15$  °C. En condiciones bajo esta temperatura, se debe crear un microclima para lograr un tiempo de reacción apropiado y evitar daños en la superficie o aplicación, que afecte las propiedades finales del producto.

## CONSUMO:

Dada su densidad, **CROM Epoxi 231** requiere aproximadamente de 1,8 kilos de producto por  $m^2$  en un mm de espesor. El consumo final dependerá de la rugosidad de la superficie dónde es aplicado y como referencia se puede estimar entre 1,8 y 2,1 kg por  $m^2$  por mm de espesor de la capa aplicada, después de obtener la terminación deseada de la superficie. Los espesores finales de aplicación, oscilan entre 3 y 6 mm.

## MODO DE EMPLEO:

### Preparación de la superficie:

La superficie de aplicación debe estar exenta de grasa, aceite, membrana de curado y todo tipo de revestimiento. De ser necesario, la superficie debe ser decapada para garantizar su limpieza. En todos los casos, debe además, estar libre de material suelto, polvo o lechada de cemento.

### Preparación del producto:

Vierta completamente el componente B dentro del envase del componente A y mezcle en forma manual o mecánica (mezclador de bajas revoluciones) hasta homogeneidad del producto (entre 2 y 3 minutos). Luego, manteniendo la agitación, agregue lentamente el componente

Continúa en página siguiente

C y continúe mezclando hasta obtener una mezcla homogénea de una tonalidad uniforme, libre de vetas de colores. Utilice la totalidad del producto contenido en el juego, ya que contienen las proporciones exactas de mezcla. La temperatura de los componentes antes de su mezcla, debe estar entre 15 y 20 °C para disponer de tiempo adecuado de colocación. Temperaturas mayores reducirán su pot life (tiempo en el cual el producto es aplicable).

#### Colocación de CROM Epoxi 231:

**CROM Epoxi 231** se aplica con llana dentada de altura equivalente al espesor requerido de aplicación. Para eliminar el aire ocluido en la colocación del recubrimiento o proveniente del desplazamiento de aire desde la base, es recomendable efectuar varias pasadas de un rodillo de púas. Verifique que la temperatura ambiente y del sustrato esté sobre 12 °C y subiéndolo, de lo contrario prepare un microclima de, a lo menos 15 °C para lograr un endurecimiento parejo. Si utiliza calefactores, preocúpese que el calor no esté dirigido hacia el producto, pues generará sobre calentamiento zonal que afectará la uniformidad de endurecimiento y reacción de los componentes, variando la homogeneidad de las propiedades de **CROM Epoxi 231**.

Es recomendable imprimir previamente el sustrato con **CROM Epoxi 55** para favorecer la adherencia de **CROM Epoxi 231** y, adicionalmente, sellar la superficie y así evitar cráteres por desplazamiento del aire de las porosidades existentes.

Se estima un consumo de 300 a 500 g/m<sup>2</sup> de **CROM Epoxi 55**, dependiendo de la porosidad superficial. La imprimación fresca puede ser rociada con arena de sílice seca de 1,0 ± 0,2 mm de tamaño, para generar una adherencia mecánica adicional y prolongar el tiempo de colocación del recubrimiento **CROM Epoxi 231** después de la imprimación.

Para temperaturas de sustrato y ambiente entre 15 y 20 °C, espere entre 6 a 8 horas desde la colocación del imprimante, antes de aplicar el recubrimiento **CROM Epoxi 231**.

#### PRECAUCIONES:

Después de aplicado **CROM Epoxi 231** se puede depositar humedad sobre su superficie, la cual puede afectar el color superficialmente. Teniendo un flujo suave de aire, sobre la aplicación, puede evitar la condensación.

Dependiendo de las condiciones del lugar de aplicación y uso del producto, puede requerirse de una imprimación previa o de sellado final de la superficie, con un producto epóxico fluido como **CROM Epoxi 55**.

Use los elementos de seguridad indicados para este tipo de material.

- Guantes de goma resistente a productos químicos.
- Gafas de protección.
- Ropa de trabajo.

Mantenga los envases cerrados y en lugar fresco.

Evite el contacto con la piel y ojos (en caso contrario, lave con abundante agua).

No exponga el producto a temperaturas extremas.

No ingerir.

Y en general la requerida para la zona específica, como zapatos o botas de seguridad, arnés de seguridad u otros.

#### ENVASES:

- Juegos de 5 y 10 kg.
- Para juegos de diferente cantidad, consulte con su asesor técnico en **CROM S.A.**

#### DURACIÓN:

6 meses en envase original cerrado, en lugar fresco y seco, alejado de contacto directo con el sol.

Las fichas técnicas y hojas de seguridad de los productos **CROM S.A.** pueden ser modificadas sin previo aviso. Para consultar la última versión, visite nuestra página [www.crom-sa.cl](http://www.crom-sa.cl).