

CARACTERÍSTICA FÍSICA:

Apariencia: Mortero polimérico de tres (3) componentes.

Densidad: $1,70 \pm 0,15$ Kg/L (mezcla de componentes A + B + C)

DESCRIPCIÓN:

CROM Epoxi 210 es un mortero auto nivelante de tres componentes, sin retracción, en base a resina epóxica, endurecedor de amina y material inerte, sin solventes, utilizado como mortero de nivelación de estructuras.

PROPIEDADES:

CROM Epoxi 210, después de mezclar completamente sus tres componentes, es un producto tipo mortero polimérico fluido, de excelente adherencia sobre superficies metálicas y de hormigón.

CROM Epoxi 210, en estado fresco y dada su consistencia fluida, es fácilmente aplicable en sitios confinados bajo placas metálicas u hormigón como relleno de precisión, para solicitaciones dinámicas.

CROM Epoxi 210 endurecido es estructuralmente de gran solidez, sin retracción, de elevada resistencia a la compresión, flexo tracción y resistencia química a soluciones ácidas, básicas, salinas y aceites e hidrocarburos alifáticos.

CROM Epoxi 210 es resistente a ambientes exteriores y mantiene sus propiedades en un rango de temperatura entre -20 °C y $+100$ °C en ambiente seco y hasta $+50$ °C en ambiente húmedo.

USOS O APLICACIONES:

CROM Epoxi 210 es recomendado para ser utilizado como:

- Grout bajo placas en celdas de carga.
- Grout de nivelación en apoyos de puentes.
- Grout en rellenos de precisión para elementos metálicos y de hormigón.
- Grout en base de pilares o pollos de equipos y maquinarias con condición de vibración durante su uso.

- Anclaje de pernos y barras en bases de instalación de equipos y máquinas.

La aplicación de **CROM Epoxi 210** debe ser efectuada en un ambiente de baja humedad y temperatura superior a 10 °C. En condiciones bajo esta temperatura, se debe crear un microclima para lograr un tiempo de reacción apropiado y evitar daños en la superficie o aplicación, que afecte las propiedades finales del producto.

CONSUMO O RENDIMIENTO:

Dada su densidad, **CROM Epoxi 210** requiere aproximadamente de 1,7 kilos de producto por m^2 en un mm de espesor. El consumo final dependerá de la rugosidad de la superficie dónde es aplicado y como referencia se puede estimar entre 1,6 y 2,0 kg por m^2 por mm de espesor de la capa aplicada. Para espesores sobre 10 mm, es recomendable colocar una cama previa de gravilla seca y limpia, de tamaño acorde al volumen disponible de relleno. Esto último disminuirá el consumo de **CROM Epoxi 210** y evitará la generación de altas temperaturas de reacción.

MODO DE EMPLEO:

Preparación de la superficie:

La superficie de aplicación debe estar exenta de grasa, aceite, membrana de curado y todo tipo de revestimiento. De ser necesario, la superficie debe ser decapada para garantizar su limpieza. En todos los casos, debe además, estar libre de material suelto, polvo o lechada de cemento y debe estar seca. Los metales que estarán en contacto con **CROM Epoxi 210**, deben estar libres de aceite, grasa, polvo, óxido o laminaciones sueltas.

Preparación del producto:

Vierta completamente el componente B dentro del envase del componente A y mezcle en forma manual o mecánica (mezclador de bajas revoluciones) hasta homogeneidad del producto

Continúa en página siguiente

(entre 2 y 3 minutos). Luego, manteniendo la agitación, agregue lentamente el componente C y continúe mezclando hasta obtener una mezcla homogénea de una tonalidad uniforme, libre de vetas de colores. Remueva bien el fondo y los lados del envase de mezcla. Utilice la totalidad del producto contenido en el juego, ya que contienen las proporciones exactas de mezcla. En caso de usar una cama de gravilla, puede no ser necesario usar todo el componente C, para así obtener una mezcla de mayor fluidez y que pueda escurrir fácil y libremente entre los granos, para un óptimo llenado del volumen libre. La temperatura de los componentes antes de su mezcla, debe estar, idealmente, entre 10 y 15 °C para disponer de tiempo adecuado de colocación. Temperaturas mayores reducirán su "pot life" (tiempo en el cual el producto es aplicable). Consulte con su asesor en **CROM S.A.** sobre su condición particular de aplicación.

Colocación de **CROM Epoxi 210**:

CROM Epoxi 210 se aplica, de preferencia, en zona confinada por moldajes. El moldaje debe ser impermeable y estanco. Un moldaje recubierto con polietileno, facilitará el desmolde, ya que el producto epóxico no se adhiere a él. Verifique que la temperatura ambiente y del sustrato esté sobre 12 °C y subiendo, de lo contrario prepare un microclima de, a lo menos 15 °C para lograr un endurecimiento parejo. Si utiliza calefactores, preocúpese que el calor no esté dirigido hacia el producto, pues generará sobre calentamiento zonal que afectará la uniformidad de endurecimiento y reacción de los componentes, variando la homogeneidad de las propiedades de **CROM Epoxi 210**.

Es recomendable efectuar sin interrupciones la colocación total de **CROM Epoxi 210** para lograr un endurecimiento parejo y monolítico.

PRECAUCIONES:

Después de aplicado **CROM Epoxi 210** se puede depositar humedad sobre su superficie, la cual puede afectar el color superficialmente. Teniendo un flujo suave de aire, sobre la aplicación, puede evitar la condensación.

Dependiendo de las condiciones del lugar de aplicación y uso del producto, puede requerirse de una imprimación previa o de sellado final de la superficie, con un producto epóxico fluido cómo **CROM Epoxi 55**.

Use los elementos de seguridad indicados para este tipo de material.

- Guantes de goma resistente a productos químicos.
- Gafas de protección.
- Ropa de trabajo.
- Mantenga los envases cerrados y en lugar fresco.
- Evite el contacto con la piel y ojos (en caso contrario, lave con abundante agua).
- No exponga el producto a temperaturas extremas.
- No ingerir.

Y en general la requerida para la zona específica, como zapatos o botas de seguridad, arnés de seguridad u otros.

ENVASES:

- Juego de 24 kg.
- Para juegos de diferente cantidad, consulte con su asesor técnico en **CROM S.A.**

DURACIÓN:

9 meses en envase original cerrado, en lugar fresco y seco, alejado de contacto directo con el sol.

Las fichas técnicas y hojas de seguridad de los productos **CROM S.A.** pueden ser modificadas sin previo aviso. Para consultar la última versión, visite nuestra página www.crom-sa.cl.