

CARACTERÍSTICA FÍSICA:

Apariencia: Mortero polimérico gris
(mezcla de 3 componentes A,B y C)
Densidad : $1,90 \pm 0,15$ Kg/L
(mezcla de 3 componentes A,B y C)

DESCRIPCION:

CROM Epoxi 200 es un producto de tres componentes, en base a resina epóxica, endurecedor de amina y material inerte, sin solventes, utilizado como mortero de recubrimiento y reparación de superficies que estén expuestas a solicitaciones de cargas altas, abrasión, ataques químicos, etc.

PROPIEDADES:

CROM Epoxi 200, después de mezclar completamente sus tres componentes, es un producto tipo mortero polimérico, de buena adherencia sobre superficies de hormigón.

CROM Epoxi 200, en estado fresco y dado su consistencia, es fácilmente aplicado sobre superficies de hormigón previamente preparadas, permitiendo una terminación superficial con platacho, llana metálica o alisador mecánico, dependiendo de la lisura que se quiera dar a la superficie de tránsito, entregando alta resistencia a compresión, flexotracción, desgaste e impacto.

CROM Epoxi 200 endurecido es estructuralmente de gran solidez y resistencia química a soluciones ácidas, básicas, salinas y aceites e hidrocarburos alifáticos.

CROM Epoxi 200 mantiene sus propiedades en un rango de temperatura entre -20 °C y $+100$ °C en ambiente seco y hasta $+50$ °C en ambiente húmedo.

USOS O APLICACIONES:

CROM Epoxi 200 es recomendado para ser utilizado como:

- Mortero de reparación en despuntes de juntas de hormigonado, de retracción o dilatación, facilitando la aplicación posterior

de los sellos especificados. Requiere de uso de moldaje para obtener la forma deseada en superficies verticales.

- Puede ser usado en anclajes de pernos y acero, en general, en posición vertical, en elementos de hormigón o piedra.
- **CROM Epoxi 200** puede ser aplicado como revestimiento, con espátula y llana metálica para dar la terminación requerida, en superficies de hormigón, tales como estacionamientos, losas en industrias, laboratorios, hangares, estaciones de servicio, etc.

La aplicación de **CROM Epoxi 200** debe ser efectuada en un ambiente de baja humedad y temperatura superior a 10 °C. En condiciones bajo esta temperatura, se debe crear un microclima para lograr un tiempo de reacción apropiado y evitar daños en la superficie o aplicación, que afecte las propiedades finales del producto.

CONSUMO:

Dada su densidad, **CROM Epoxi 200** requiere aproximadamente de 2,0 kilos de producto por cada litro usado. El consumo final dependerá de la rugosidad de la superficie donde es aplicado y como referencia se puede estimar entre 1,8 y 2,1 kg por m² por mm de espesor de la capa aplicada, después de obtener la terminación deseada de la superficie.

MODO DE EMPLEO:

La superficie de aplicación debe estar exenta de grasas, aceites, membranas y todo tipo de revestimiento. De ser necesario, la superficie debe ser escarificada para garantizar su limpieza. En todos los casos, debe además, estar libre de material suelto, polvo o lechada de cemento.

En anclaje de fierros o pernos, **CROM Epoxi 200** ya preparado, se introduce en la perforación limpia, hasta un nivel suficiente que permita llenar completamente la perforación, después que se ha introducido el fierro o perno

Continúa en página siguiente

usando un movimiento giratorio, para asegurar el contacto total con el mortero y desplazar el aire de ella, mientras **CROM Epoxi 200** aún está fresco y maleable.

En reparación de aristas en hormigón o mortero endurecido, la superficie de los mismos debe estar limpia de elementos extraños. Coloque un moldaje adecuado en la zona de aplicación o reparación. El moldaje debe tener un agente desmoldante adecuado para asegurar un desmolde limpio y sin adherencias. Un agente desmoldante apropiado puede obtenerse impregnando la superficie del molde con parafina sólida o vela (sin perfumes ni colorantes). **CROM Epoxi 200** se aplica con espátula metálica, ayudando a llenar todo los espacios y evitar la formación de nidos. La superficie expuesta se alisa con espátula metálica cuando el mortero está aún sin endurecer, durante la primera hora desde el inicio de la mezcla entre sus componentes.

En superficies de hormigón o mortero, **CROM Epoxi 200** se aplica con platacho o llana y la terminación final se puede lograr con una llana metálica o flotador e incluso un alisador mecánico, dependiendo del tamaño de la superficie de aplicación.

Para aplicaciones especiales de **CROM Epoxi 200**, consulte con su asesor técnico en **CROM S.A.**

PREPARACIÓN:

Vierta completamente el componente B dentro del envase de componente A y mezcle en forma manual o mecánica (mezclador de bajas revoluciones) hasta homogeneidad del producto (entre 2 y 3 minutos). Luego, manteniendo la agitación, agregue lentamente el componente C y continúe mezclando hasta obtener una mezcla homogénea. Utilice la totalidad del producto contenido en el juego, ya que contienen las proporciones exactas de mezcla.

PRECAUCIONES:

Dependiendo de las condiciones del lugar de aplicación y uso del producto, puede requerirse de una imprimación previa o de sellado final de

la superficie, con un producto epóxico fluido como **CROM Epoxi 50**.

Use los elementos de seguridad indicados para este tipo de material.

- Guantes de goma resistente a productos químicos.
- Gafas de protección.
- Ropa de trabajo.
- Mantenga el envase cerrado y en lugar fresco.
- Evite el contacto con la piel y ojos (en caso contrario, lave con abundante agua).
- No exponga el producto a temperaturas extremas.
- No ingerir.

Y en general la requerida para la zona específica, como zapatos o botas de seguridad, arnés de seguridad u otros.

ENVASES:

- Juegos de 5 y 10 kg.
- Para juegos de diferente cantidad, consulte con su asesor técnico en **CROM S.A.**

DURACION:

6 meses en envase original cerrado, en lugar fresco y seco, alejado de contacto directo con el sol.

Las fichas técnicas y hojas de seguridad de los productos **CROM S.A.** pueden ser modificadas sin previo aviso. Para consultar la última versión, visite nuestra página www.crom-sa.cl.