

PRODUCTO CON REPRESENTACIÓN

Observaciones: La información de esta Ficha Técnica está basada en nuestros conocimientos actuales y en las leyes vigentes de la UE y nacionales. El producto no debe utilizarse para fines distintos a los que se especifican. Es siempre responsabilidad del usuario tomar las medidas necesarias con el fin de cumplir con las exigencias establecidas en las legislaciones vigentes. La información contenida en esta ficha no hay que considerarla como una garantía de sus propiedades.

DESCRIPCIÓN:

La poliurea 100% pura **TECNOCOAT P-2049** se ha desarrollado como recubrimiento único y es apto para impermeabilización, protección y sellado en general.

TECNOPOL SISTEMAS S.L., ha desarrollado una poliurea aromática de alta densidad cuyas propiedades, usos y características describimos a continuación.

La membrana de poliurea pura **TECNOCOAT P-2049** se forma a partir de la mezcla con un equipo de proyección de dos componentes en formato líquido, isocianatos y aminas.

USOS ADMITIDOS:

Para la impermeabilización y protección de:

- Cubiertas inclinadas, terrazas, balcones y tejados.
- Depósitos y canales de irrigación (Certificación RD140/2003, bajo la directiva europea 98/83/CE)
- Revestimientos de puertas (bajo asfalto), y elementos del sector civil.
- Pavimentos industriales con requisitos de impermeabilidad y resistencias. (Certificación UNE-EN 1504.2)
- Pavimentos y cubiertas de aparcamientos con tráfico rodado, acabado antideslizante (según CTE SUA 1, Clase 3): UNE-ENV 12633:2003.
- Piscinas, acuarios, estanques.
- Muros de contención y cimentaciones.
- Cubiertas y fachadas ajardinadas (Categoría P4 según EOTA, cubierta altamente protegida).
- Plantas energéticas, de reciclaje, de tratamiento y almacén de residuos. (Certificación UNE-EN 1504.2), petroquímicas.
- Revestimientos de vehículos y embarcaciones.
- Cubiertas de fibrocemento.

CARACTERÍSTICAS GENERALES:

- **TECNOCOAT P-2049** es un producto de gran dureza y resistencia contra el desgaste que una vez aplicado ofrece una gran estabilidad y durabilidad.
- Posee una certificación W3 (DITE 11/0357), de vida útil 25 años, para un grueso mínimo de 1,4 mm.
- La versatilidad del **TECNOCOAT P-2049** y su secado de entre 3 y 5 segundos, le proporcionan la posibilidad de adaptarse sobre cualquier superficie convirtiéndola en el producto ideal para aplicarse en áreas irregulares con formas de cualquier naturaleza ya sean curvas o escuadradas.
- Con la aplicación del **TECNOCOAT P-2049** se ahorran juntas y cualquier tipo de unión ya que el acabado es uniforme y de una sola pieza, proporcionando una superficie con unos óptimos mantenimiento y limpieza.
- La aplicación del sistema **TECNOCOAT P-2049** debe realizarse en condiciones de no presencia de humedad o agua proveniente del soporte o sustrato, ya sea en el momento de aplicación como a posteriori (presión por nivel freático)
- En el caso de humedades existentes en el soporte en el momento de la aplicación, consultar las fichas técnicas de nuestras imprimaciones dónde se especifican los rangos de humedades máximas, o nuestro MTA **TECNOCOAT P-2049**.
- El sistema **TECNOCOAT P-2049** necesita de una protección a la radiación solar (rayos UV) ya que se trata de una membrana aromática, y de esta forma, mantener sus propiedades, es por este motivo, que nuestro sistema homologado por la EOTA, figura un barniz protector **TECNOTOP 2C**, en los casos de no existir esta protección con otros elementos físicos.
- **TECNOCOAT P-2049** es un producto inmune a los cambios de temperatura entre -40° y +180° conservando sus propiedades elásticas sin sufrir roturas ni ablandamientos.
- La rápida reacción de **TECNOCOAT P-2049** al ser aplicada, proporciona una estabilidad en segundos pudiendo ser transitada y garantizando las propiedades de impermeabilización en un período inferior a 3 horas.

Continúa en página siguiente

Esta poliurea obtiene sus condiciones óptimas transcurridas aproximadamente 24 horas.

- El contacto con combustibles, fertilizantes, excremento u orines animales no ablanda ni corroe al **TECNOCOAT P-2049** (Consultar tabla de resistencias químicas con el departamento técnico).
- Las propiedades del sistema **TECNOCOAT P-2049** permiten que se adhiera a cualquier superficie como cemento, hormigón, poliuretano, madera, metal, además, por su alta resistencia puede ser transitable y antideslizante aplicando un acabado rugoso.

CONSUMO:

El consumo de la poliurea pura es aproximadamente de 2 kg/m² según el tipo de aplicación, y naturaleza de los soportes (consultar MTA TECNOCOAT P-2049).

PRESENTACIÓN:

Bidones metálicos de 225 kg en ambos componentes.

CADUCIDAD:

La caducidad de los componentes es 12 meses a una temperatura de 5°C a 25°C en ubicaciones secas. Una vez abierto el bidón debe ser usado inmediatamente.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN:

En general, se debe tener en cuenta los siguientes factores previos a la pulverización.

- reparación de las superficies (relleno de coqueas, eliminación de las irregularidades, eliminación de antiguos impermeabilizantes existentes).
- limpieza del soporte, eliminando polvo, suciedad, grasas o eflorescencias existentes.

Los soportes sobre los cuales se puede aplicar el sistema de poliurea pura **TECNOCOAT P-2049** son múltiples y según su naturaleza o estado, se procederá de diferente forma.

A continuación definimos la aplicación sobre alguno de las superficies más comunes, aunque si su necesidad es sobre algún otro, póngase en contacto con nuestro departamento técnico.

Soporte de hormigón:

Las coqueas existentes o zonas con falta de material, deberán ser reparadas mediante una mezcla (relación 1:4) de nuestra resina epoxi PRIMER EP-1020 y áridos de sílice.

El hormigón deberá estar completamente curado (el proceso de curado del hormigón es de 28 días), o en todo caso, es necesario comprobar el grado máximo de permisividad de humedad de soporte en función de la imprimación a utilizar.

Lechada o agentes de liberación, deben ser eliminados y por tanto, conseguir una superficie poro abierto mediante procesos de granallado, fresado o lijado.

A continuación se deberá limpiar y eliminar toda la superficie de elementos contaminantes como polvo o partículas provenientes de estos procesos anteriores.

Aplicar la imprimación en las condiciones y parámetros que se indican en las fichas técnicas de estos productos. A modo general se utilizará la imprimación PRIMER PU-1050/PRIMER Puc-1050, de naturaleza poliuretánica en presentación bi-componente.

Soporte metálico:

Las superficies metálicas deben ser preparadas por medio de chorro de arena, para de esta forma, mejorar el anclaje mecánico de la superficie.

Revisar juntas y solapas donde se tenga que realizar acciones con DESMOSEAL MASILLA PU o TECNOBAND 100, en combinación.

Para la limpieza rápida y efectiva de la superficie, utilizar disolvente base cetona, nuestro DILUYENTE TEC-4U.

Aplicar imprimación previa del tipo epoxi base agua, nuestro PRIMER EPw-1070, de este modo se mejora la adherencia y características de la planimetría del soporte. Consultar ficha de técnica de este producto.

Continúa en página siguiente

Soporte cerámico:

En superficies cerámicas no deben haber juntas vacías, elementos o piezas sueltas. Deberán rellenarse con DESMOSEAL MASILLA PU, y complementar las juntas con TECNOBAND 100 en el caso que sea necesario.

Para una limpieza rápida y efectiva de la superficie utilizar agua a presión y comprobar su evaporación total. Además de la eliminación total de polvo o otros contaminantes físicos.

A continuación aplicar la imprimación requerida, en estos casos de superficies no porosas se utilizará PRIMER EPW-1070, de naturaleza epoxi base agua.

Consultar en todos los casos los tiempos de espera, de secado, y las condiciones de aplicación de todos los productos a través de las fichas técnicas de cada producto o del manual técnico de aplicación del sistema TECNOCOAT P-2049 (MTA).

Soporte láminas:

Las superficies de láminas existentes (asfálticas, butílicas, PVC) no deben presentar zonas levantadas o sin superficie en buen estado. Se retiraran las zonas en mal estado.

Se procederá a una limpieza con agua, comprobando su completa evaporación.

Para otros tipos de soporte, para ampliar la información del procedimiento de aplicación de ejecución, o para cualquier duda añadida, consultar las fichas técnicas de estos productos, el manual técnico de aplicación del sistema TECNOCOAT P-2049 (MTA TECNOCOAT P-2049), o a nuestro departamento técnico.

MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE:

Estas recomendaciones de seguridad durante la manipulación, son necesarias durante el proceso de ejecución, así como en los procesos previos y posteriores a ésta en situaciones de exposición a la maquinaria en carga.

Protección respiratoria: Al manipular en forma de aerosol se debe utilizar una mascarilla purificadora de aire homologada.

Protección cutánea: Usar guantes de goma. Retirar inmediatamente después de la contaminación. Usar ropa limpia que cubra todo el cuerpo. Lávese bien con agua y jabón después de la tarea y antes de comer, beber o fumar. Se deberá lavar y/o limpiar en seco la ropa contaminada.

Protección de ojos/cara: Usar gafas de seguridad, para evitar las salpicaduras y la exposición a la niebla producida por el aerosol.

Residuos: La generación de residuos deberá evitarse o reducirse al mínimo. Incinerar bajo condiciones controladas de acuerdo con las leyes y regulaciones locales y nacionales.

En cualquier caso, consultar las fichas de seguridad existentes del producto, y que están a disposición pública.

Las fichas técnicas y hojas de seguridad de los productos **CROM S.A.** pueden ser modificadas sin previo aviso. Para consultar la última versión, visite nuestra página www.crom-sa.cl.