

PRODUCTO CON REPRESENTACIÓN

Observaciones: La información de esta Ficha Técnica está basada en nuestros conocimientos actuales y en las leyes vigentes de la UE y nacionales. El producto no debe utilizarse para fines distintos a los que se especifican. Es siempre responsabilidad del usuario tomar las medidas necesarias con el fin de cumplir con las exigencias establecidas en las legislaciones vigentes. La información contenida en esta ficha no hay que considerarla como una garantía de sus propiedades.

DESCRIPCIÓN:

La poliurea fría 100% **TECNOCOAT CP-2049** se ha desarrollado como recubrimiento único y es apto para impermeabilización, protección y sellado en general.

TECNOPOL SISTEMAS S.L., ha desarrollado una poliurea fría de alta densidad cuyas propiedades, usos y características describimos a continuación.

La membrana de poliurea **TECNOCOAT CP-2049** se forma a partir de la mezcla de dos componentes en formato líquido, isocianatos y aminas.

USOS ADMITIDOS:

Para la impermeabilización y protección de:

- Cubiertas, terrazas, balcones y tejados.
- Depósitos y canales de irrigación.
- Reparaciones o pequeñas aplicaciones de la membrana **TECNOCOAT P-2049**.

CARACTERÍSTICAS GENERALES:

- **TECNOCOAT CP-2049** es un producto de gran dureza y resistencia contra el desgaste que una vez aplicado ofrece una gran estabilidad y durabilidad.
- La versatilidad del **TECNOCOAT CP-2049** y su secado de 20-25 minutos, le proporcionan la posibilidad de adaptarse sobre cualquier superficie convirtiéndola en el producto ideal para aplicarse en áreas irregulares con formas de cualquier naturaleza ya sean curvas o escuadradas.
- Con la aplicación del **TECNOCOAT CP-2049** se ahorran juntas y cualquier tipo de unión ya que el acabado es uniforme y de una sola pieza, proporcionando una superficie con unos óptimos mantenimiento y limpieza.
- La aplicación del sistema **TECNOCOAT CP-2049** debe realizarse en condiciones de no presencia de humedad o agua proveniente del soporte o sustrato, ya sea en el momento

de aplicación como a posteriori (presión por nivel freático)

- En el caso de humedades existentes en el soporte en el momento de la aplicación, consultar las fichas técnicas de nuestras imprimaciones dónde se especifican los rangos de humedades máximas.
- El sistema **TECNOCOAT CP-2049** necesita de una protección a la radiación solar (rayos UV) ya que se trata de una membrana aromática, y de esta forma, mantener sus propiedades, es por este motivo, que necesita de un barniz protector **TECNOTOP 2C**, en los casos de no existir esta protección con otros elementos físicos.
- Las propiedades del sistema **TECNOCOAT CP-2049** permiten que se adhiera a cualquier superficie como cemento, hormigón, poliuretano, madera, metal, además, por su alta resistencia puede ser transitable y antideslizante aplicando un acabado rugoso.
- No produce burbujas con cualquier grosor.
- Aplicación a rodillo, no aplicar con máquina tipo airless.

CONSUMO:

El consumo de la poliurea es aproximadamente de 2 kg/m² según el tipo de aplicación, y naturaleza de los soportes.

PRESENTACIÓN:

Se comercializa en el siguiente formato:

- Kit envases metálicos: 16 + 4 kg.

CADUCIDAD:

La caducidad de los componentes es 12 meses a una temperatura de 5°C a 25°C en ubicaciones secas. Una vez abierto el bidón debe ser usado inmediatamente.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN:

En general, se debe tener en cuenta los siguientes factores previos a la pulverización.

- reparación de las superficies (relleno de coque, eliminación de las irregularidades, eliminación de antiguos impermeabilizantes existentes).
- limpieza del soporte, eliminando polvo, suciedad, grasas o eflorescencias existentes.

Continúa en página siguiente

Los soportes sobre los cuales se puede aplicar el sistema de poliurea pura **TECNOCOAT CP-2049** son múltiples y según su naturaleza o estado, se procederá de diferente forma. A continuación definimos la aplicación sobre alguno de las superficies más comunes, aunque si su necesidad es sobre algún otro, póngase en contacto con nuestro departamento técnico.

Soporte de hormigón:

Las coqueras existentes o zonas con falta de material, deberán ser reparadas mediante una mezcla (relación 1:1,3) de nuestra resina epoxi PRIMER EP-1020 y áridos de sílice.

El hormigón deberá estar completamente curado (el proceso de curado del hormigón es de 28 días), o en todo caso, es necesario comprobar el grado máximo de permisividad de humedad de soporte en función de la imprimación a utilizar.

Lechada o agentes de liberación, deben ser eliminados y por tanto, conseguir una superficie poro abierto mediante procesos de granallado, fresado o lijado.

A continuación se deberá limpiar y eliminar toda la superficie de elementos contaminantes como polvo o partículas provenientes de estos procesos anteriores.

Aplicar la imprimación en las condiciones y parámetros que se indican en las fichas técnicas de estos productos. A modo general se utilizará la imprimación PRIMER PUC-1050 de naturaleza poliuretánica en presentación bi-componente.

Soporte metálico:

Las superficies metálicas deben ser preparadas por medio de chorro de arena, para de esta forma, mejorar el anclaje mecánico de la superficie.

Revisar juntas y solapas donde se tenga que realizar acciones con DESMOSEAL MASILLA PU o TECNOBAND 100, en combinación.

Para la limpieza rápida y efectiva de la superficie, utilizar disolvente base cetona, nuestro DILUYENTE TEC-4U.

Aplicar imprimación previa del tipo epoxi base agua, nuestra PRIMER EPw-1070, de este modo se mejora la adherencia y características de la planimetría del soporte. Consultar ficha de técnica de este producto.

Soporte cerámico:

En superficies cerámicas no deben haber juntas vacías, elementos o piezas sueltas. Deberán rellenarse con DESMOSEAL MASILLA PU, y complementar las juntas con TECNOBAND 100 en el caso que sea necesario.

Para una limpieza rápida y efectiva de la superficie utilizar agua a presión y comprobar su evaporación total. Además de la eliminación total de polvo o otros contaminantes físicos.

A continuación aplicar la imprimación requerida, en estos casos de superficies no porosas se utilizará PRIMER EPw-1070, de naturaleza epoxi base agua.

Consultar en todos los casos los tiempos de espera, de secado, y las condiciones de aplicación de todos los productos a través de las fichas técnicas de cada producto.

Para otros tipos de soporte, para ampliar la información del procedimiento de aplicación de ejecución, o para cualquier duda añadida, consultar las fichas técnicas de estos productos, o a nuestro departamento técnico.

MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE:

Estas recomendaciones de seguridad durante la manipulación, son necesarias durante el proceso de ejecución, así como en los procesos previos y posteriores a ésta en situaciones de exposición a la maquinaria en carga.

Protección cutánea: Usar guantes de goma. Retirar inmediatamente después de la contaminación. Usar ropa limpia que cubra todo el cuerpo. Lávese bien con agua y jabón después de la tarea y antes de comer, beber o fumar. Se deberá lavar y/o limpiar en seco la ropa contaminada.

Protección de ojos/cara: Usar gafas de seguridad, para evitar las salpicaduras.

Residuos: La generación de residuos deberá evitarse o reducirse al mínimo. Incinerar bajo condiciones controladas de acuerdo con las leyes y regulaciones locales y nacionales.

En cualquier caso, consultar las fichas de seguridad existentes del producto, y que están a disposición pública.

Las fichas técnicas y hojas de seguridad de los productos **CROM S.A.** pueden ser modificadas sin previo aviso. Para consultar la última versión, visite nuestra página www.crom-sa.cl.